

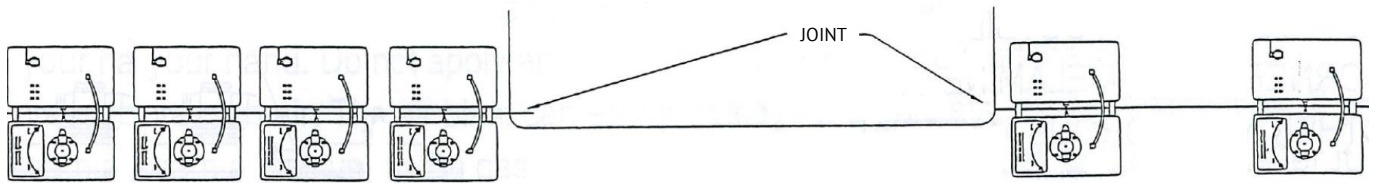
A PROPOS DU SYSTEME DE SERRAGE

Merci d'avoir acheté les **ventouses** V-Lign. Celles-ci sont **extrêmement efficaces** dans leur **domaine**, et vont vous faire **gagner un temps considérable** !

VEUILLEZ NOTER : elles ne sont **pas prévues** pour être utilisées dans **l'environnement** d'un atelier où il y a **beaucoup** de **poussière** dans **l'air**.

Correctement **utilisé** et **entretenu**, cet outil vous **donnera satisfaction** pendant de **nombreuses années**. Merci de vous référer aux **informations** ci-dessous pour **exploiter** au **maximum** les **capacités** de cet **outil** de **précision**.

SUGGESTIONS D'UTILISATION :



4 pinces pour un joint de 650 mm

Nous ne recommandons pas l'utilisation de seulement 2 pinces.

Il est nécessaire d'utiliser **quatre pinces** pour la **plupart** des **joint**s. Il peut être **utile d'appliquer** une **pression** avec les **main**s quand les **pinces** sont en **place**, en particulier dans le cas de **panneaux** de **grande taille** ou de **forme approximative**. Une petite **vibration**, à l'aide d'un **maillet** en **caoutchouc** peut également être **utile**.



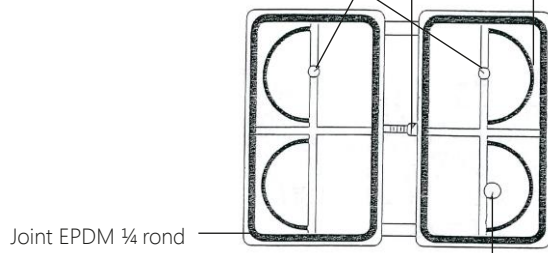
Environ 500 mm d'entraxe lorsque l'on serre de grandes longueurs (200 cm) de joints.

DESSOUS

Ecrou de précharge du ressort de prise de serrage. Serrez contre le bloc pour augmenter la pression de serrage

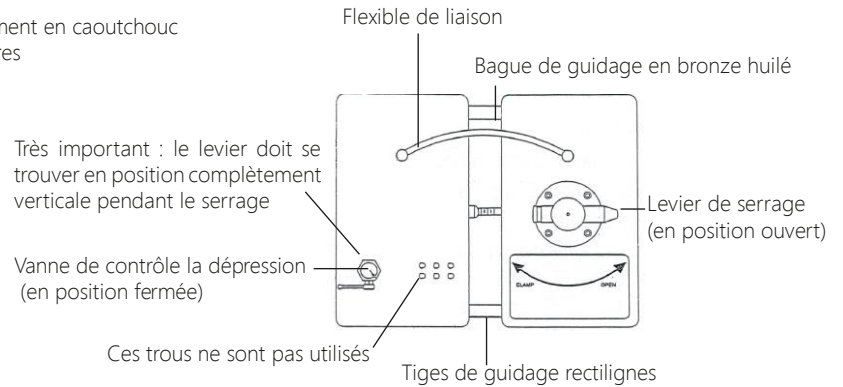
Orifices pour flexible de liaison
Pas de filtre ici

Bandes de frottement en caoutchouc
À maintenir propres



Orifices pour pompe à vide. Filtre blanc. Ne pas utiliser sans ce filtre.

DESSUS



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. Appliquez l'adhésif sur le chant et poussez ou tirez à la main les chants l'un contre l'autre.
2. Placez une pince sur le joint et ouvrez la vanne de dépression. Maintenant, démarrez la pompe.
3. Appuyez sur les ventouses pour que les joints fassent étanchéité.
4. Répétez cette procédure avec les autres pinces. Ne tournez pas les leviers de serrage tant que toutes les pinces ne sont pas en place.
5. Tournez le levier de serrage, jusqu'à ce qu'il pointe vers l'autre ventouse. Les surfaces sont maintenant alignées, avec les chants plaqués l'un contre l'autre.
6. C'est fait ! Laissez prendre la colle et rangez les pinces.
7. Rabotez le joint, et poncez-le avec une ponceuse orbitale.



CARACTERISTIQUES

Tension	110 – 120 V~
Course de serrage	6,35 mm (1/4)
Force de serrage	16 – 20 kgf (36 – 45 lb)
Force de retenue	227 – 272 kgf (500 – 600 lb) par paire
Corps de pince	Polyéthylène haute densité
Levier de serrage	Delrin DUPONT
Tiges de guidage	Acier cémenté trempé



REGLAGE DES PINCES DE SERRAGE V-LIGN

Le **seul réglage** des pinces concerne la **pression de serrage sur le joint quand le levier est tourné**.

Cette pince a une **course de serrage** de **6,35 mm (1/4)**.

La **force de serrage** de la **pince** est d'environ **16 – 18 kgf (35 – 40 lb)**, à peu près la même valeur qu'avec une grande pince à ressort PONY.

Le **réglaage d'usine** correspond à un **espace** d'environ **25 mm** entre les **deux ventouses** quand le levier de serrage est en position complètement ouvert.

On peut **augmenter** la **force de serrage** en **tournant l'écrou de précharge** vers la **ventouse**.

Ceci **comprimera** le **ressort interne** et **augmentera** la **pression de serrage** appliquée sur le joint.

Si l'écrou est trop serré, les ventouses glisseront simplement sous l'effet de la force excessive.



ENTRETIEN ET MAINTENANCE



Joint de ventouse

Nettoyez la **poussière** sur le **joint** de la **ventouse** avant chaque utilisation. La meilleure méthode est de **passer rapidement la main dessus**. **N'appliquez rien sur le joint**, et **ne le soufflez pas** avec de **l'air comprimé**. Le **souffle d'air pourrait déloger le joint, ainsi que le filtre**. Si de **l'adhésif** s'est **collé** sur le **joint**, vous pouvez **l'éliminer** avec de **l'alcool**, ou le **décoller** une fois qu'il est sec. **NE PRENEZ PAS L'HABITUDE DE NETTOYER LES JOINTS À L'ALCOOL !** Si le **joint** est **endommagé**, vous pouvez le **retourner** et **utiliser l'autre face**.



Filtre de l'orifice de vide

Le **filtre** ne demande **aucune maintenance** dans la plupart des conditions d'atelier. S'il a besoin d'être **nettoyé**, **retirez-le** simplement à l'aide d'une **épingle**, ou tout autre objet pointu, et **soufflez-le** à **l'air comprimé**. **N'UTILISEZ PAS LA PINCE EN L'ABSENCE DU JOINT**.



Tiges de guidage rectilignes

Dans certaines régions du pays, les **tiges de guidage** peuvent **souffrir de l'humidité** et nécessiter un peu d'attention. Tout ce qu'il faut, c'est **appliquer** une toute petite **goutte d'huile** sur les **bagues de guidage**.



Pompe à vide électrique **** TRÈS IMPORTANT ****

La **pompe à vide** ne peut pas **démarrer avec toutes les vannes fermées**. Si **l'alimentation électrique** est **coupée** pendant le processus de serrage, vous devrez **redémarrer** et **fermer toutes les vannes, sauf la première**. Notez également que le **levier** de la **vanne** doit se **trouver en position complètement verticale** pendant le **serrage**. Veillez bien à **laisser ouvert** le **capot** de la **boîte** quand la **pompe** est en **fonctionnement**. Ceci **empêchera** la **pompe** de **chauffer excessivement**. Veillez également à **tenir** la **boîte**, quand elle est ouverte, **loin des opérations de rabotage** et de **ponçage** pour **prolonger** la **vie** de la pompe.

 AUTRES REMARQUES IMPORTANTES

Les **embouts d'air** de cet appareil sont du type à **connexion rapide**.

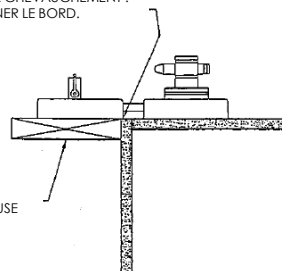
Le **flexible** est **poussé dans l'embout** jusqu'à ce qu'il vienne **s'enclencher** dans le **joint torique**.

Le **collecteur** de la **pompe** est muni de **4 orifices**. Ceci s'effectue en **repoussant** la **bague** en **plastique** de **l'extrémité** de **l'embout**, puis en **tirant** sur le **flexible**.

Pour **connecter** une **autre pince**, un **gabarit** sous **dépression** ou quoi que ce soit d'autre, il suffit de **pousser** le **flexible** jusqu'à ce qu'il vienne **s'enclencher**.

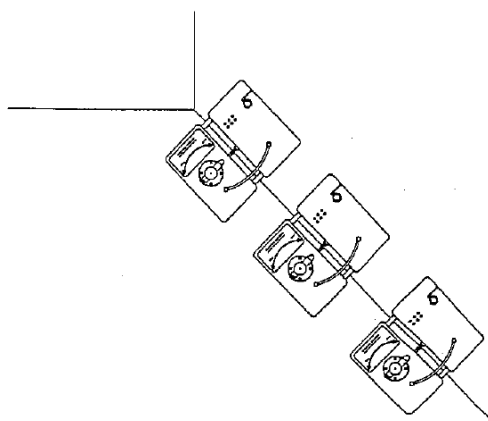
Pour **serrer** les **coins extérieurs**, utilisez une **plaque** en **mélamine**, ou tout autre **matériau non poreux**, qui **transmettra** l'effort de la **pince**.

REMARQUEZ LE LEGER CHEVAUCHEMENT :
CECI AIDERA A ALIGNER LE BORD.



MELAMINE OU AUTRE MATIERE NON POREUSE

Le **V-lign** fonctionne aussi très bien pour **aligner** les **panneaux en laminé**.



Pour en savoir plus sur les mallettes **V-lign**, contactez-nous à l'adresse suivante :